| क्र.सं. | संस्थान का नाम | अनुदान धनराशि |
|---|---|---|
| 5 | इंडियन स्कूल आफ माइंस, धनबाद . . . | 0.65 |
| 6 | पेट्रोकेमिकल्स डाटा सर्विसेज . . . . | 1.19 |
| 7 | हाइड्रोकार्बन्स महानिदेशालय . . . . | 0.60 |
| | | 12.22 |

**तेल उद्योग विकास बोर्ड अनियमित पूंजी निवेश**

162. **श्रीमती सुषमा स्वराज :**
**श्री राम जेठमलानी :**
**श्री जयन्त राय :**

क्या **पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या तेल उद्योग विकास बोर्ड द्वारा सिंडिकेट बैंक के माध्यम से 132 करोड़ रुपये के अनियमित पूंजीनिवेश के बारे में केन्द्रीय जांच ब्यूरो द्वारा जांच की गई है ;

(ख) यदि हां, तो जांच का काम ब्यूरो को कब दिया गया था ;

(ग) क्या ब्यूरो को यह काम सौंपे जाने समय अपना प्रतिवेदन निर्धारित समय के अंदर देने का निवेदन किया गया था ;

(घ) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण थे ; और

(ङ) प्रतिवेदन कब तक प्राप्त होने की संभावना है और यदि प्रतिवेदन प्राप्त हो गया है तो दोषी व्यक्तियों के नाम क्या हैं और उनके विरुद्ध क्या कार्रवाई की गई है ?

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा) :** (क) से (ङ) सूचना एकत्र की जा रही तथा सदन के पटल पर रख दी जाएगी।

**ग्रामीण क्षेत्रों में एल.पी.जी. का विपणन**

163. **चौधरी हरमोहन सिंह :** क्या **पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि सरकार ने गैर सरकारी विक्रेताओं को इस आधार पर एल पी जी का आयात करने की अनुमति दी है कि इससे ग्रामीण क्षेत्रों में एल पी जी के विपणन में मदद मिलेगी ;

(ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है ; और

(ग) वह ब्यौरा क्या है जो ग्रामीण क्षेत्रों में एल पी जी के विपणन में मदद करेगा ?

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा) :** (क) से (ग) समानान्तर विपणन योजना के अंतर्गत निजी एजेंसियों द्वारा एल पी जी के आयात और विपणन का उद्देश्य सार्वजनिक क्षेत्र की एल पी जी विपणन कम्पनियों के माध्यम से उपलब्ध गैस के अलावा देश में एल पी जी की उपलब्धता में वृद्धि करना है। निजी एजेंसियों एल पी जी का विपणन ग्रामीण क्षेत्रों सहित अपनी पसन्द के किसी भी बाजार में बिना किसी प्रतिबन्ध के सुरक्षा आदि के अध्यधीन कर सकती हैं।

**Oil Selection Board for Uttar Pradesh**

164. SHRI SANJAY DALMIA: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) the composition of the Oil Selection Board for Uttar Pradesh;

(b) whether Government have issued any directives to this Board for recommending the dealership for petrol pumps;

(c) whether the recommendations of the Board are obligatory;

(d) the total number of recommendations made by the Board for dealership of petrol pumps in Uttar Pradesa till date; and

(e) the number of such recommendations accepted by Government?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPTAIN SATISH SHARMA): (a) to (e) Oil Selection Boards have been constituted by the Government for selection of dealers/distributors of petroleum products on the basis of the interviews of the eligible candidates, who apply in response to the advertisements of the oil marketing companies. Recommendations of the Oil Selection Boards, which are normally obligatory are not referred to Government for consideration. These are sent by them to the concerned oil companies for issue of Letters of Intent.

Composition of the Oil Selection Board for Uttar Pradesh is as under:—

(i) Justice Shri S. H. Abidi (Retd.) —Chairman

(ii) Vacant (S.C./S.T./Weaker Section Member) —Member

(iii) Shri J. N. Tiwari —Member

Based on the recommendations of the Oil Selection Board (U.P.), oil companies have issued 153 Letters of Intent for petrol/diesel retail outlets.

**Marketing of adultrated LPG in Delhi**

165. SHRI O. P. KOHLI: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether Government are aware of marketing of LPG cylinders filled with water in some areas of Delhi like Vikaspuri, New Delhi;

(b) if so, the details thereof; and

(c) the measures taken to check the marketing of such cylinders?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPTAIN SATISH SHARMA): (a) to (c) The requisite information is being collected and will be laid on the Table of the House.

**Performance of Oil Refineries**

166. SHRI SARADA MOHANTY: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state.

(a) the performance of Oil refineries during the last three years, year-wise;

(b) whether Government propose to privatise some oil refineries;

(c) whether Government have allowed private sector to set up oil refineries; and

(d) if so, the steps taken in this regard?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPTAIN SATISH SHARMA): (a) The performance of refineries during the last three years with respect to capacity utilisation was as under:—

| Year | Percentage capacity utilisation |
|---|---|
| 1991-92 . . . | 99.2 |
| 1992-93 . . . | 103.1 |
| 1993-94 . . . | 102.0 |

(b) to (d) Government has welcomed proposals for private investment, in oil sector including refining. In pursuance of this objective, inter alia, (i) the proposals of 9 parties for setting up of refineries in private sector have been cleared by the Government and (ii) Government have also disinvested partly the equity